SCHEDA INFORMATIVA DEL PROGETTO: AMMODERNAMENTO TECNOLOGICO E SOSTENIBILE DEGLI IMPIANTI VITIVINICOLI AGRINTESA

COPSR REGIONE EMILIA–ROMAGNA 2023-2027 REG. (UE) N. 2021/2115 DEL 2 DICEMBRE 2021

Intervento SRD13 – Investimenti per la trasformazione e commercializzazione dei prodotti agricoli

Avviso pubblico regionale: D.G.R. n. 770/2025 e successive modifiche

Beneficiario: AGRINTESA SOC. COOP. AGRICOLA – Faenza (RA)

Domanda di sostegno n. 6040600 | CUP E62H25002820007

Provvedimento di concessione: determinazione dirigenziale n. 19734 del 13/10/2026

OBIETTIVI

Il progetto prevede un insieme coordinato di investimenti nelle cantine Agrintesa per modernizzare la ricezione e la lavorazione delle uve, la vinificazione e la gestione dei vini. L'introduzione di impianti automatizzati, sistemi di analisi e controllo, nuove presse e soluzioni per la refrigerazione e il trattamento delle acque reflue è finalizzata a migliorare qualità, efficienza, tracciabilità e sostenibilità dei processi produttivi.

RISULTATI ATTESI

- Maggiore precisione nel controllo analitico dei vini e nella gestione dei parametri di processo.
- Migliore controllo delle fermentazioni grazie a sistemi automatizzati di dosaggio dell'ossigeno e dei coadiuvanti.
- Miglioramento della qualità dei mosti attraverso presse soffici e sistemi di trasferimento più delicati.
- Riduzione dei consumi energetici e maggiore stabilità termica grazie a impianti frigoriferi efficienti.
- Minore impatto ambientale delle attività di cantina grazie al trattamento delle acque reflue e all'ottimizzazione dei processi.

DESCRIZIONE DEGLI INVESTIMENTI PREVISTI

Il piano di investimento interessa otto sedi operative della cooperativa in Emilia-Romagna e comprende::

- Brisighella (RA): nuovo gruppo frigorifero (chiller) da 305 kW per il raffreddamento dei locali e dei serbatoi.
- Faenza (RA): analizzatori multiparametrici, sistemi automatici di dosaggio, trattamento reflui, pompe e nuovo chiller.
- Castel Bolognese (RA) e Mordano (BO): presse soffici a membrana, compressori ad alta efficienza e pompe per il trasferimento del pigiato.
- Cotignola (RA) e Russi (RA): impianti automatizzati per dosaggio e controllo della fermentazione, trattamento delle acque reflue e pompe.
- Modigliana (FC): dosaggio in linea di coadiuvanti liquidi e contenitori inox per movimentazione e stoccaggio del vino.
- San Pietro in Campiano (RA): vasca di conferimento uve in acciaio inox con movimentazione idraulica

SOSTEGNO FINANZIARIO CONCESSO

Spesa ammessa a contributo	**€ 2.296.807,30**
Contributo pubblico concesso	**€ 918.722,92**